

## 1 類メッシュ >

**材質** 基布：ポリエステル 100%  
樹脂：ポリ塩化ビニル (PVC)

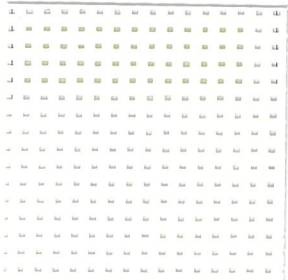
**用途** 建築養生メッシュシート、懸垂幕、  
防雪シート、袋物など

仮設工業会認定適合品 (※1)

消防庁防災規制適合品

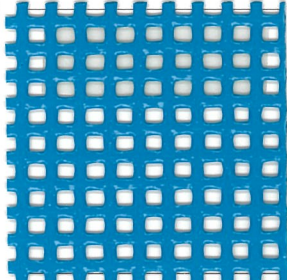
消防庁防災規制適合品

### # 1034



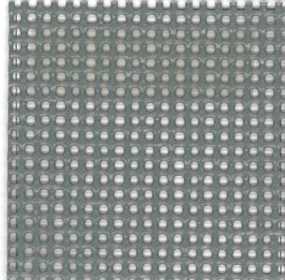
色相  
○ シロ  
● グレー

### # 1003



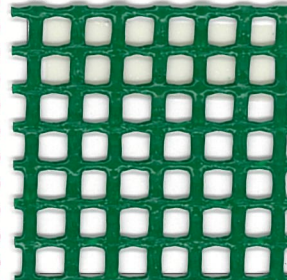
色相  
○ シロ  
● グレー  
● スカイブルー  
● ライトグリーン  
● ダークグリーン

### # 1004



色相  
○ シロ  
● グレー  
● スカイブルー  
● ライトグリーン  
● ダークグリーン  
● クロ

### # 1005



色相  
● グレー  
● ダークグリーン

※1 ターポスクリーン # 1034・# 1003・# 1004 は、構成部品メッシュとして仮設工業会認定基準に合格しています。(詳しくは裏面資料をご参照下さい。)  
※別注色は 2000m/ ロットより承ります。

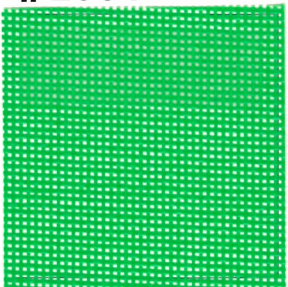
## 2 類メッシュ >

**材質** 基布：ポリエステル 100%  
樹脂：ポリ塩化ビニル (PVC)

**用途** 建築養生メッシュシート、懸垂幕、  
防雪シート、袋物など

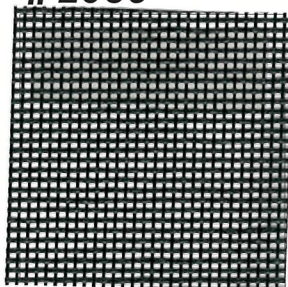
消防庁防災規制適合品

### # 2054



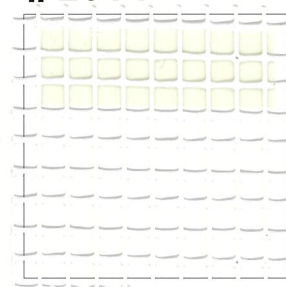
色相  
○ シロ  
● グレー  
● ブルー  
● グリーン  
● クロ

### # 2039



色相  
○ シロ  
● グレー  
● ブルー  
● グリーン  
● クロ

### # 2014

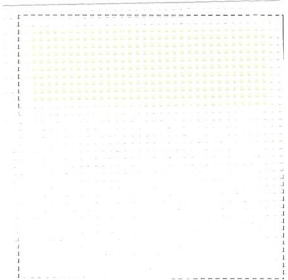


色相  
○ シロ  
● ダークグリーン

## ノンハロメッシュ >

消防庁防災規制適合品

### NH#2054



色相  
○ シロ

**材質** 基布：ポリエステル 100%  
樹脂：ポリウレタン系

**用途** 建築養生メッシュシート、懸垂幕

**特徴** 焼却時にダイオキシンの発生要因となるハロゲン含有物質を使用していません。

従来の PVC 用インクでの印刷が可能です。

従来の PVC 同クラスメッシュと比べて約 3 割軽量です。

※ウエルダーは溶着しづらいため、ミシン縫製にてお願いします。

※別注色は 2000m/ ロットより承りますが、ノンハロゲンの特徴上対応できない色相もありますので、予めご了承ください。

●規格・物性データ

| シリーズ         | 品番         | 巾×長さ<br>(cm) (m) | 質量<br>(g/m <sup>2</sup> ) | 密度       |             | 引張強さ    |       |         |            | 伸び |    | 引張強さ×伸び |       |        |       | 落下<br>試験<br>※1      | 防災登録番号<br>防災製品番号    |
|--------------|------------|------------------|---------------------------|----------|-------------|---------|-------|---------|------------|----|----|---------|-------|--------|-------|---------------------|---------------------|
|              |            |                  |                           | タテ       | ヨコ          | タテ      |       | ヨコ      |            | タテ | ヨコ | タテ      |       | ヨコ     |       |                     |                     |
|              |            |                  |                           | 本/2.54cm | 本/2.54cm    | kgf/3cm | N/3cm | kgf/3cm | N/3cm      | mm | mm | kgf・mm  | KN・mm | kgf・mm | KN・mm |                     |                     |
| ターポスクリーン     | # 1034     | 189×52乱          | 470                       | 11       | 11          | 220     | 2156  | 220     | 2156       | 42 | 47 | 9240    | 90.6  | 10340  | 101.3 | 4m<br>貫通せず          | CT910013<br>F-13025 |
|              | # 1003     | 189×52乱          | 470                       | 7        | 7           | 170     | 1666  | 170     | 1666       | 50 | 56 | 8500    | 83.3  | 9520   | 93.3  |                     | CT060005<br>F-18049 |
|              | # 1004     | 189×52乱          | 455                       | 13       | 13          | 210     | 2058  | 200     | 1960       | 50 | 58 | 10500   | 102.9 | 11600  | 113.7 |                     | CT060006<br>F-18050 |
|              | # 1005     | 187×50乱          | 540                       | 5        | 5           | 230     | 2254  | 230     | 2254       | 54 | 58 | 12420   | 121.7 | 13340  | 130.7 |                     | CT070002<br>F-19020 |
|              | # 2054     | 189×104乱<br>(注1) | 130                       | 26       | 26          | 52      | 509   | 52      | 509        | 31 | 38 | -       | -     | -      | -     |                     | CT050010<br>F-13026 |
|              | # 2039     | 189×104乱<br>(注1) | 170                       | 20       | 19          | 80      | 784   | 80      | 784        | 31 | 37 | -       | -     | -      | -     |                     | CT810011<br>F-56022 |
|              | # 2014     | 187×100乱         | 160                       | 7        | 7           | 60      | 588   | 58      | 569        | 33 | 48 | -       | -     | -      | -     |                     | CT810007<br>F-56013 |
| ノンハロ<br>メッシュ | NH#2054    | 189×104乱         | 90                        | 26       | 26          | 52      | 509   | 52      | 509        | 42 | 46 | -       | -     | -      | -     | CT980016<br>F-13036 |                     |
| 試験方法         | JIS L 1096 |                  |                           |          | JIS L 1096A |         |       |         | JIS A 8952 |    |    |         |       |        |       |                     |                     |

\*上記物性データはJIS・(一社)仮設工業会・(公財)日本防災協会の定める測定法に基づいた測定値です。  
(注1) #2054と#2039のクロのみ長さ50m乱巻となります。

※1 水平に対し30° 鋼管落下 (鋼管重量は4.8kg)

本カタログ中のデータに適合しない使用条件で製品を加工または使用すると事故やケガの原因になります。  
必ず、データに適合する使用条件内で製品を加工または使用して下さい。

●(参考) (一社)仮設工業会認定基準

| 項目           | 認定基準    |
|--------------|---------|
| 引張強さ×伸び N・mm | 68600以上 |
| 引張強さ N/3cm   | 1471以上  |
| はとめの強さ N     | 981以上   |
| 防火性          | 合格      |
| 落下試験         | 4m合格    |

仮設工業会認定品とは、メッシュシートについて規定されている構成部品・規格に適合し、認定工場で縫製され認定試験に合格したものです。

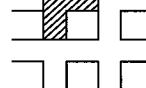
※ターポスクリーン#1034・#1003・#1004は、構成部品メッシュとして認定基準に合格しています。

●風圧データ (当社製品と市販ターポリンのデータ比較)

| 品番     | 項目 | 充実率   | 基本風力係数 | 風圧抵抗※ (kg/m <sup>2</sup> ) |       |       |       |
|--------|----|-------|--------|----------------------------|-------|-------|-------|
|        |    |       |        | 風速10m/s                    | 20m/s | 30m/s | 40m/s |
| # 1034 |    | 0.900 | 1.87   | 11.7                       | 46.8  | 105.2 | 187.0 |
| # 1003 |    | 0.700 | 1.56   | 9.8                        | 39.0  | 87.8  | 156.0 |
| # 1004 |    | 0.700 | 1.56   | 9.8                        | 39.0  | 87.8  | 156.0 |
| # 1005 |    | 0.445 | 1.00   | 6.3                        | 25.0  | 56.3  | 100.0 |
| # 2054 |    | 0.710 | 1.58   | 9.9                        | 39.5  | 88.9  | 158.0 |
| # 2039 |    | 0.580 | 1.33   | 8.3                        | 33.3  | 74.8  | 133.0 |
| # 2014 |    | 0.342 | 0.69   | 4.3                        | 17.3  | 38.8  | 69.0  |
| ターポリン  |    | 1.000 | 2.00   | 12.5                       | 50.0  | 112.5 | 200.0 |

◎充実率について

充実率とは、メッシュの占める実面積の割合を表すもので、これにより風力係数が決まります。



$$\text{充実率} = \frac{\text{網の実面積 (斜線部)}}{\text{網の外表面積}}$$

※上記風圧抵抗データは、外気温15℃気圧1013hpa(760mmHg)の条件で、それぞれの風速の風を試験体正面に受けた場合の計算値です。

注意事項

1. 本カタログに記載している製品は日本国内向けです。
2. 使用前に必ず品名・品番・色相・ロットNO.・規格を確認してください。
3. 保管は、高温多湿をさけ、冷暗で平坦な場所に置き、変形するような積みかたはしないでください。
4. 長期間保管されていた製品は、使用前に物性低下の有無を確認してください。
5. 極低温・極高温むけには設計されておりませんので、そのような用途に使用の場合は必ず弊社まで相談してください。
6. 高周波ウエルダーで溶着する際は、溶着部分に導電性を有する物質が付着していると、稀にスパークを起こすことがありますので、ウエルダーバー及び膜材料の溶着部分に付着物の無い状態で溶着してください。(注意：ターポスクリーン#1005・#2014は、ウエルダー溶着では十分な強度が得られませんので、ウエルダーの際はPVCターポリン等を間に挟み溶着するか、ミシン縫製をお願い致します。また、ノンハロメッシュNH#2054は、ミシン縫製にてお願い致します。)
7. 印刷する場合は、印刷性を事前に確認してください。
8. 洗浄する場合は、表面を侵さないように中性洗剤を浸した柔らかいスポンジ等で拭き取ってください。あとは十分に水洗いしてください。
9. サンプルの色相は、出荷時の現物の色相と若干違いのある場合があります。予めご了承ください。
10. 廃棄される際は、下記の方法で処理してください。  
(1) 廃棄物処理法、都道府県条例等に従って処理してください。  
(2) 認可を受けた産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。
11. 問い合わせ、より詳しい資料が必要でしたら、弊社まで連絡してください。
12. 本カタログの記載内容は改善のため事前の予告なしに変更することがあります。



平岡織染株式会社

HIRAOKA & CO., LTD.

東京 〒110-0011 東京都台東区三ノ輪1-21-7

TEL.03-3876-2111 FAX.03-3875-5627

大阪 〒541-0044 大阪市中央区伏見町4-2-14

TEL.06-6209-7000 FAX.06-6209-7011

URL <http://www.tarpo-hiraoka.com/j/>