

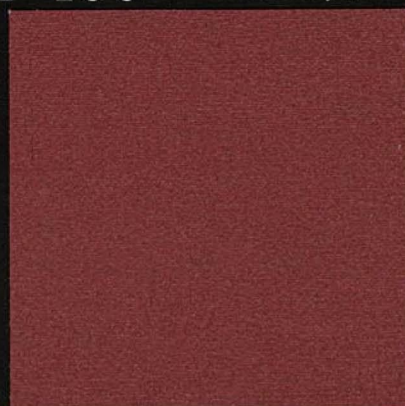
軽 さ ・ 美 し さ ・ し な や か さ

コットンライクな仕上りは、合織帆布の新常識に。

PAPYLOOK® P-100 パピルック®



ベージュ
透光率 1.73%



バーガンディ
透光率 0.16%



ブリティッシュグリーン
透光率 0.06%

規 格 103cm × 50m 乱
材 質 基布:ポリエステル 樹脂:ポリ塩化ビニル

※トラックシート、膜構造物の使用には適していません

用 途 テント カバー 袋物
防災製品番号 F-28230 (公財)日本防災協会



みなさまと歩みつづけて since1902

HIRAOKA & CO., LTD.



Technical Specification

幅	103cm	JIS L 1096
厚さ	0.38mm	JIS L 1096
質量	320g/m ²	JIS L 1096
引張強さ	タテ 1130N ヨコ 1030N	JIS L 1096 A法
伸び率	タテ 26% ヨコ 20%	JIS L 1096 A法
引裂強さ	45N × 43N	JIS L 1096 A法

※表面記載透光率データは、JIS Z 8722 試験方法にて測定した数値です。
 ※上記データは測定値であり保証値ではありません。

キセノン耐候促進試験結果

照射時間	ページュ	バーガンディ	プリティッシュグリーン
プランク			
208h			
416h			
624h			
832h			

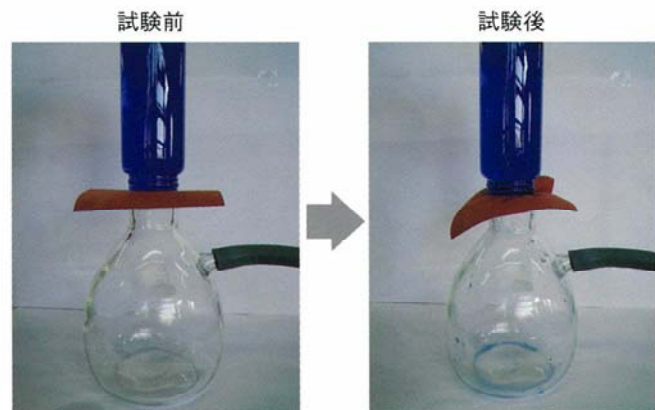
キセノン耐候促進試験 832時間(屋外曝露 4年相当)で目立った変退色なし。

防水性試験

耐水圧 1500mm 異常無し (JIS L 1092)

試験方法：シートに対し水圧を加えていき、水が漏れるかを確認。

※下記写真は分かりやすくするために JIS 試験装置とは異なる装置を使用しています。



漏れにくい!

注意事項

1. 本カタログに記載している製品は日本国内向けです。
2. 使用前に必ず品名・品番・色相・ロット No.・規格を確認してください。
3. 保管は高温・多湿を避け、冷暗で平坦な場所に置き、変形するような積み方はしないでください。
4. 長期間保管されていた製品は、使用前に物性低下の有無を確認してください。
5. 極低温・極高温向けには設計されておりませんので、そのような用途に使用の場合は必ず弊社まで相談してください。
6. 熱融着による接合の際は、臭気が発生することがありますので、必ず作業場を換気してください。
7. 高周波ウエルダーで溶着する際は、溶着部分に導電性を有する物質が付着していると、まれにスパークを起こすことがありますので、ウエルダーバー及び膜材料の溶着部分に付着物の無い状態で溶着してください。
8. 縫い込みロープ、ハトメ部分の縫製時には必ず補強布を内側に当てて使用してください。
9. 中性洗剤を浸した柔らかいスポンジ等でふき取り、乾燥してから使用してください。
10. サンプルの色相は、出荷時の現物の色相と若干違いのある場合があります。予めご了承ください。
11. 透光差がありますので、同一縫製品には、同一ロット No. の使用をおすすめします。
12. UV カットについて：
 紫外線とは 300nm~380nm の放射をさし、JIS A 5759 に基づいて UV カット率を算出しています。
 UV カット率 95% 以上を対象にマークを掲載しております。
13. 廃棄される際は、下記の方法で処理してください。
 (1) 廃棄物処理法、都道府県条例等に従って処理してください。
 (2) 認可を受けた産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。
14. 質問、問い合わせ、より詳しい資料が必要でしたら、代理店または弊社まで連絡してください。
15. 本カタログの記載内容は改善のため事前の予告無しに変更することがあります。