



A Proud Heritage of Quality & Integrity

**ULTRA MAX**<sup>®</sup>

**ウルトラマックス**<sup>®</sup>

**平岡織染株式会社**

**HIRAOKA & CO., LTD.**

## ■ 注意事項 ■

1. 本カタログに記載している製品は日本国内向けです。
2. 使用前に必ず品名・品番・色相・ロットNo.・規格をご確認ください。
3. 保管は、高温・多湿を避け、冷暗で平坦な場所に置き、変形するような積み方はしないでください。
4. 長期間保管されていた製品は、使用前に物性低下の有無をご確認ください。
5. 極低温・極高温向けには設計されておりませんので、そのような用途に使用の場合は必ず弊社までご相談ください。
6. 熱融着による接合の際は、臭気が発生することがありますので、必ず作業場を換気してください。
7. 高周波ウエルダーで溶着する際は、溶着部分に導電性を有する物質が付着していると、まれにスパークを起こすことがありますので、ウエルダーバー及び膜材の溶着部分に付着物の無い状態で溶着してください。
8. 膜材が鉄骨等と直接接触する部分には、必ず補強(当て布等)をしてください。
9. 印刷する場合は、印刷性を事前にご確認ください。
10. 洗浄する場合は、中性洗剤を浸した柔らかいスポンジ等で拭き取り、十分に水洗いし乾燥してからご使用ください。
11. サンプルの色相は、出荷時の現物の色相と若干違いのある場合があります。予めご了承ください。
12. 透光差がありますので、同一縫製品には、同一ロットNo.の使用をお勧めします。
13. 遮光率は JIS Z 8722 試験方法にて測定した数値です。表示の 0 は、0.04 以下の数値を表すもので、完全遮光を意味するものではありません。
14. 紫外線とは300nm～380nmの放射をさし、JIS A 5759 に基づいてUVカット率を算出しています。UVカット率95%以上を対象にマークを記載しております。
15. 廃棄される際は、下記の方法で処理してください。  
(1) 廃棄物処理法、都道府県条例等に従ってください。  
(2) 許可を受けた産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。
16. 質問、問い合わせ、より詳しい資料が必要でしたら、代理店または弊社までご連絡ください。
17. 本カタログの記載内容は改善のため事前の予告なしに変更することがあります。
18. 本カタログ中のデータに適合しない使用条件で製品を加工、または使用すると事故や怪我の原因となります。必ずデータに適合する使用条件内で製品を加工または使用してください。
19. ゴム(配線材等)との接触により膜材が変色する場合がありますので、直接接触しないようご注意ください。
20. ウルトラマックス®、ウルトラマックス®クール、ウルトラマックス®タイプCそれぞれの色相名が同じ(アイボリー等)場合でも、各品番それぞれの質量、表面処理等に違いがあり、透光差等が生じますので、同一縫製は避けてください。
21. シルバー、ホワイトシルバーは着色層が表面にありますので、縫製及び取り扱いの際には、表面を傷つけないようご注意ください。
22. RoHS2指令適合については2020年1月製造分より対応しております。



平岡織染株式会社 HIRAOKA & CO., LTD.

東京 〒110-0011 東京都台東区三ノ輪1-21-7 TEL.03-3876-2111 FAX.03-3875-5627

大阪 〒541-0044 大阪市中央区伏見町4-2-14 TEL.06-6209-7000 FAX.06-6209-7011

URL <https://www.tarpo-hiraoka.com>

# 物性データ

## ■ウルトラマックス®

品番	巾×長さ (cm) (m)	厚さ (mm)	質量 (g/m <sup>2</sup> )	引張強さ		伸び率		引裂強さ		耐水度 (mm)
				タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	
				N/3cm	N/3cm	%	%	N	N	
ウルトラマックス® ウルトラマックス®ケール	103×50 203×50 (注)	0.47	560	1568	1323	25	30	88	98	1500 以上
試験方法	JIS L 1096			JIS L 1096 A 法 (ストリップ法)				JIS L 1096 A-1法 (シングルタング法)		JIS L 1092 A法 (低水圧法)

※上記物性データは JIS の定める測定法及び当社法に基づいた測定値です。

※カタログ値と国土交通大臣認定の指定書にある基準強度の数値とは差異がございますのでご確認ください。

(注) 巾 (203cm) × 長さ (50m) の在庫はウルトラマックス® 2M 巾 (6 色) とウルトラマックスケール 2M 巾アイボリー色になります。

建築基準法第 37 条第二号に関する認定番号 (建築材料の品質) **MMEM-9036**

建築基準法施行令第 109 条の 5 第一号に関する認定番号 **UW-9019**

建築基準法第 84 条の 2、施行令第 136 条の 9、令第 136 条の 10、令第 136 条の 11 平 12 建告 1443 号 JIS A 1322 防災 2 級合格  
(公財)日本防災協会 防災製品番号 **F-05043**

設計基準強度	タテ 456N/cm
	ヨコ 410N/cm

マンセル値はこちら



(設計基準強度:国土交通大臣の指定する膜材料に係わる許容応力等の基準強度)

※耐久年数は保証年数ではありません。当社は膜材料、テント倉庫用膜材料の材料保証を行っております。詳しくは当社までご相談ください。

※5年後の引張強度保持率は設計基準強度の70%以上を保証します。

## ■ウルトラマックス®タイプC

品番	巾×長さ (cm) (m)	厚さ (mm)	質量 (g/m <sup>2</sup> )	引張強さ		伸び率		引裂強さ		耐水度 (mm)	吸水長	
				タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ		タテ	ヨコ
				N/3cm	N/3cm	%	%	N	N		mm	mm
ウルトラマックス® タイプC	103×50 203×50 (注)	0.55	680	1568	1323	20	30	137	147	2000 以上	20以下	20以下
試験方法	JIS L 1096	JIS L 1096	JIS L 1096 A 法 (ストリップ法)				JIS 1096 C 法 (トラペゾイド法)		JIS L 1092 A 法 (低水圧法)	パイロットインク 3% 水溶液に72時間浸漬		

※上記物性データは JIS の定める測定法及び当社法に基づいた測定値です。

※カタログ値と国土交通大臣認定の指定書にある基準強度の数値とは差異がございますのでご確認ください。

(注) 巾 (203cm) × 長さ (50m) の在庫はアイボリー・グレー・ホワイトのみとなります。

建築基準法第 37 条第二号に関する認定番号 (建築材料の品質) **MMEM-9035**

建築基準法施行令第 109 条の 5 第一号に関する認定番号 **UW-9018**

建築基準法第 84 条の 2、施行令第 136 条の 9、令第 136 条の 10、令第 136 条の 11 平 12 建告 1443 号 JIS A 1322 防災 2 級合格  
(公財)日本防災協会 防災製品番号 **F-07037**

設計基準強度	タテ 425N/cm
	ヨコ 359N/cm

マンセル値はこちら



(設計基準強度:国土交通大臣の指定する膜材料に係わる許容応力等の基準強度)

※耐久年数は保証年数ではありません。当社は膜材料、テント倉庫用膜材料の材料保証を行っております。詳しくは当社までご相談ください。

※8年後の引張強度保持率は設計基準強度の70%以上を保証します。